

## BAB X

### KESIMPULAN

Dari hasil perhitungan dan perencanaan “Pabrik Asam Nitrat dari Amoniak dengan Proses Oksidasi”, diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Rencana Operasi

Pabrik Biohidrogen ini direncanakan beroperasi secara kontinyu selama 330 hari/tahun, 24 jam/hari.

2. Kapasitas Produksi

Kapasitas produksi pabrik Asam Nitrat ini sebesar 24.000 ton/tahun = 72.727,27 kg/hari

3. Bahan baku

- Bahan baku utama pabrik ini adalah amoniak dan udara
- Bahan baku utama yang diperlukan sebesar 247897,174 kg/hari

4. Produk

Produk yang dihasilkan pabrik ini adalah asam nitrat dengan kemurnian 60 %

5. Utilitas

Air sanitasi	= 52.56 m <sup>3</sup> /hari
Air umpan boiler	= 1612.513 m <sup>3</sup> /hari
Air proses	= 17.2044 m <sup>3</sup> /hari
Air umpan boiler	= 60.914 m <sup>3</sup> /hari
Air make up	= 173.4328 m <sup>3</sup> /hari

6. Pengolahan Limbah

- Limbah gas  
Limbah gas ini berasal dari *tail gas* atau gas buang yang berasal dari proses absorpsi pada alat absorber yang kemudian dialirkan ke *tail gas pre-heater*.



*Halaman ini sengaja dikosongkan*